



Введение2

Регуляторы давления газа ERG-S3



Стабилизаторы давления газа ERG-M5



Стабилизаторы давления газа ERG-M 1015 и ERG-M 10206



Регуляторы давления газа ERG и ERG-E7



Фильтры газовые EGF9



Клапаны электромагнитные EGV10



Сигнализаторы загазованности EGD-111



Клапаны сейсмические EMV12





СЕРТИФИЦИРОВАНО В СИСТЕМЕ
ГАЗСЕРТ

НАЗНАЧЕНИЕ

Регуляторы предназначены для редуцирования высокого или среднего давления газа на низкое, автоматического поддержания выходного давления на заданном уровне при изменениях расхода и входного давления, а также перекрытия подачи газа в случае увеличения давления на выходе выше предельного или его снижения ниже допустимого.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Газовые вводы и газогорелочные устройства систем отопления и горячего водоснабжения жилых (частный дом, коттедж, таунхаус, малоэтажный многоквартирный дом), бытовых, общественных и административных зданий.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- высокая точность регулирования, в т.ч. при минимальном давлении на входе и максимальном расходе;
- стабильная работа при отрицательных температурах;
- запорный клапан защиты от повышения давления на выходе;
- предохранительно-сбросной клапан;
- запорный клапан защиты от понижения давления (разрыв трубопровода);
- встроенный фильтрующий элемент.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условия эксплуатации регулятора должны соответствовать климатическому исполнению УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69 для работы при температурах окружающего воздуха от -40 до +60° С.

| Параметр | Значение |
|--|---|
| Рабочая среда | Природный газ по ГОСТ 5542-87, паровая фаза сжиженного углеводородного газа по ГОСТ Р 52087-2003 и другие газы не агрессивные к алюминиевым и медным сплавам и резине |
| Рабочее давление, МПа | 0,05—0,6 |
| Пределы настройки номинальных значений выходного давления, кПа | 1—50 (Заводская настройка 2) |
| Зона пропорциональности, от верхнего предела настройки $R_{вых}$, % | ±10 |
| Настройка срабатывания предохранительного сбросного клапана (ПСК), кПа | 2,5—45 (Заводская настройка 2,9) |
| Пределы настройки срабатывания предохранительного запорного клапана (ПЗК), кПа | 3—45 (Заводская настройка 3,7) 0,5—10 (Заводская настройка 1,1) |
| Погрешность срабатывания ПЗК от номинального значения настройки, % | ±10 |
| Присоединительные размеры: | |
| - входного патрубка | G 3/4" |
| - выходного патрубка | G 1 1/4" |
| Масса, кг, не более | 1,250 |
| Срок службы, лет | 30* |

* при условии проведения регламентных работ и замены деталей, имеющих меньший срок службы

| Модель | Расход, м³/ч |
|---------|--------------|
| ERG-S6 | 6 |
| ERG-S10 | 10 |
| ERG-S25 | 25 |
| ERG-S50 | 50 |

СЕРТИФИКАЦИЯ

Регуляторы соответствуют требованиям Директивы 97/23/CE по оборудованию, работающему под давлением, и EN 13611 по безопасности и управлению устройствами для газовых горелок и газовых приборов горения.

Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», сертификат соответствия ТР ТС 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе».

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

| Наименование | Материал |
|--------------------------------|--------------------------------------|
| Корпус клапана и крышки | Алюминиевый сплав с покрытием цинком |
| Штоки клапанов, пружины, винты | Нержавеющая сталь |
| Прочие металлические детали | Алюминий, бронза |
| Мембраны, уплотнения | Резина H-NBR |
| Рукоятки и колпачки | Пластмасса Nylon-6 |

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

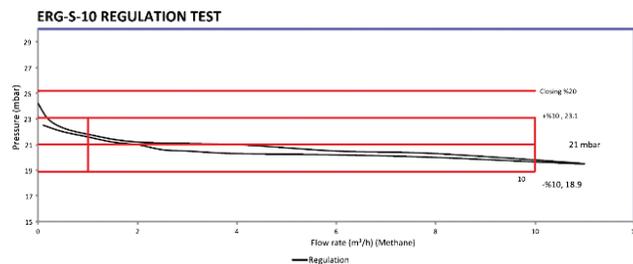
| Исполнение | Внешний вид |
|---|-------------|
| ERG-S6 ERG-S10 ERG-S25 ERG-S50 | |
| ERG-S6D ERG-S10D ERG-S25D ERG-S50D | |

ОПЦИИ

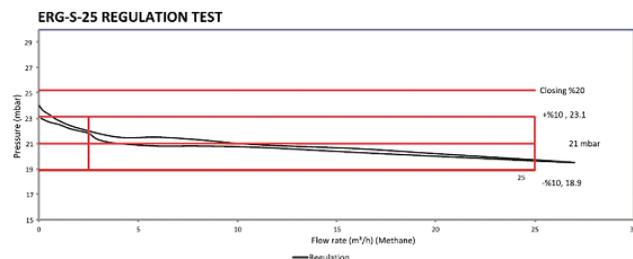
По специальному заказу поставляются регуляторы ERG-S:

- с входными патрубками — G 1/2", G 1";
- с выходными патрубками — G 1", G 1 1/2".

ГРАФИКИ



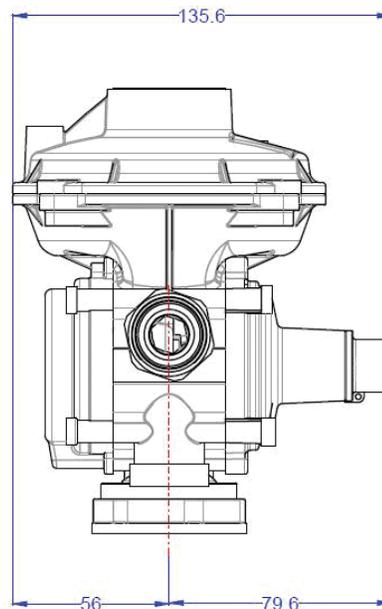
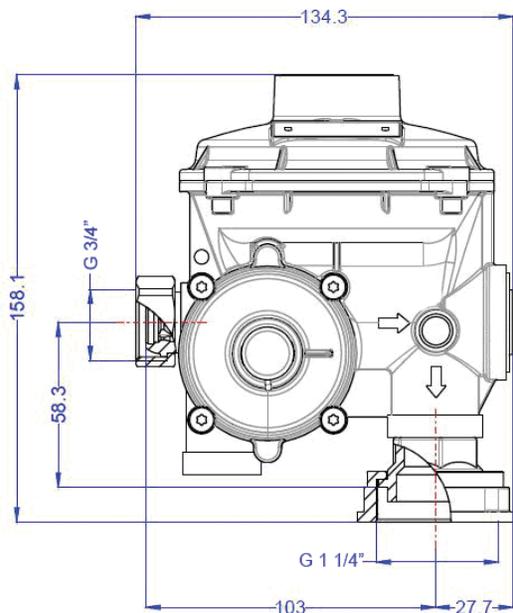
Пример изменения давления на выходе регулятора от расхода газа.



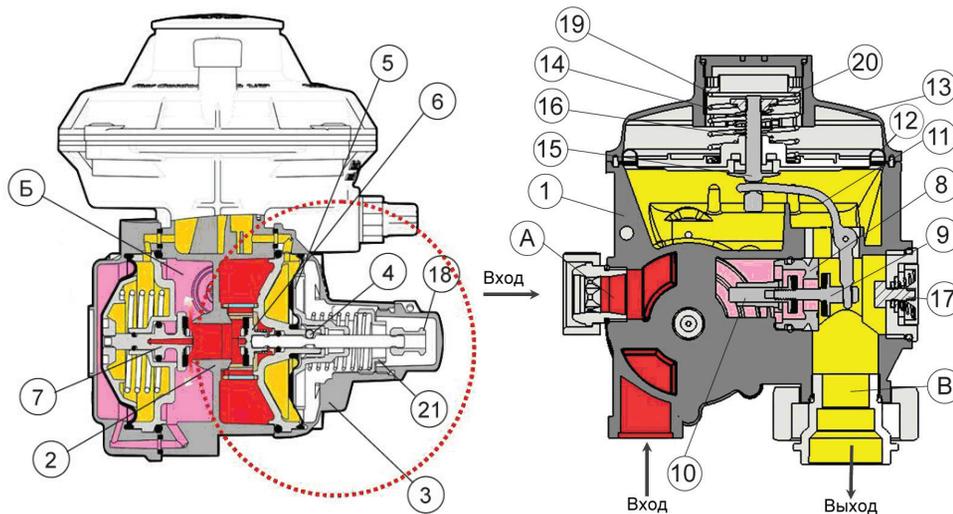
Пример изменения давления на выходе регулятора от расхода газа.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



УСТРОЙСТВО



| Поз. | Наименование |
|------|--|
| 1 | Корпус |
| 2 | Седло |
| 3 | Корпус ПЗК |
| 4 | Фиксатор |
| 5 | Мембранный узел |
| 6 | Клапан |
| 7 | Сервопривод первой ступени редуцирования |
| 8 | Седло регулирующего клапана второй ступени |
| 9 | Сдвоенный регулирующий и запорный клапан |
| 10 | Шток |
| 11 | Рычажный передаточный механизм |
| 12 | Рабочая мембрана |
| 13 | Крышка |
| 14 | Задающая пружина |
| 15 | ПСК |
| 16 | Пружина |
| 17 | Кнопка запуска |
| 18 | Ручка |
| 19 | Гайка регулиров. вых. давления |
| 20 | Гайка регулиров. ПСК |
| 21 | Гайка регулиров. ПЗК |

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

ERG-S X X

Максимальная пропускная способность:

6—6 м³/ч; 10—10 м³/ч; 25—25 м³/ч; 50—50 м³/ч

Способ присоединения к трубопроводу:

не указан — угловой; D — вход и выход направлены вниз

Пример записи обозначения регулятора при заказе:

Регулятор давления газа двухступенчатый с угловым присоединением к трубопроводу с максимальным расходом 6 м³/ч:

Регулятор давления газа двухступенчатый ERG-S6.

Регулятор давления газа двухступенчатый с входом и выходом направленными вниз с максимальным расходом 25 м³/ч:

Регулятор давления газа двухступенчатый ERG-S25D.



СЕРТИФИЦИРОВАНО В СИСТЕМЕ
ГАЗСЕРТ

НАЗНАЧЕНИЕ

Стабилизаторы давления предназначены для редуцирования среднего давления газа на низкое, автоматического поддержания выходного давления на заданном уровне при изменениях расхода и входного давления.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Газовые вводы и газогорелочные устройства систем отопления и горячего водоснабжения жилых (частный дом, коттедж, таунхаус, малоэтажный многоквартирный дом), бытовых, общественных и административных зданий.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- высокая точность стабилизации давления в широком диапазоне изменения расхода;
- возможность настройки выходного давления;
- защита от понижения выходного давления (разрыв трубопровода);
- простота конструкции;
- высокая надежность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условия эксплуатации стабилизатора должны соответствовать климатическому исполнению УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69 для работы при температурах окружающего воздуха от -40 до +60 °С.

| Параметр | Значение |
|---|---|
| Рабочая среда | Природный газ по ГОСТ 5542-87, паровая фаза сжиженного углеводородного газа по ГОСТ Р 52087-2003 и другие газы не агрессивные к алюминиевым и медным сплавам и резине |
| Рабочее давление, МПа | 0,003—0,05 |
| Пределы настройки номинальных значений выходного давления, кПа | 0,8...10 (Заводская настройка 2) |
| Максимальный расход, м³/ч | 10 |
| Зона пропорциональности, от верхнего предела настройки R _{вых} , % | ±10 |
| Пределы настройки срабатывания предохранительного запорного клапана (ПЗК) при понижении выходного давления, кПа | 0,5—10 (Заводская настройка 1,1) |
| Погрешность срабатывания ПЗК от номинального значения настройки, % | ±10 |
| Срок службы, лет | 30* |

* при условии проведения регламентных работ и замене деталей, имеющих меньший срок службы

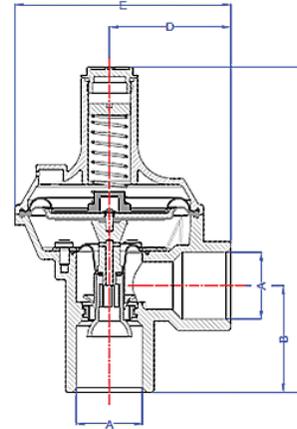
По заказу поставляется с установленными штуцерами и накидными гайками G 3/4" и G 1".

СЕРТИФИКАЦИЯ

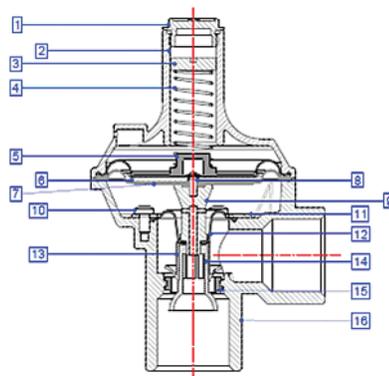
Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», сертификат соответствия ТР ТС 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе».

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

| Наименование | Максимальный расход, м³/ч | DN | A | B | C | D | E | Масса, кг |
|--------------|---------------------------|----|--------------|----|-----|----|----|-----------|
| ERG-M | 10 | 25 | G 1", G 3/4" | 48 | 146 | 55 | 97 | 0,5 |



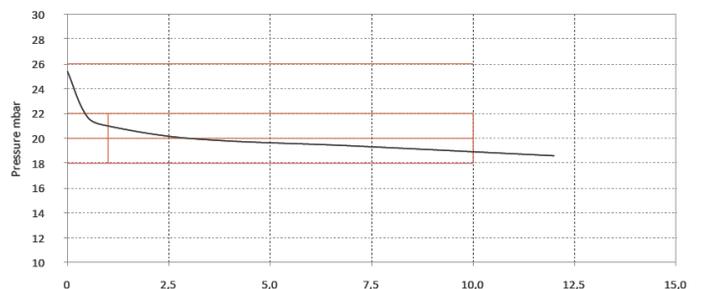
УСТРОЙСТВО



| Поз. | Наименование |
|------|---------------------------------|
| 1 | Колпачок защитный |
| 2 | Верхняя крышка |
| 3 | Гайка регулировочная |
| 4 | Пружина |
| 5 | Мембрана защитная |
| 6 | Диск пластиковый |
| 7 | Мембрана |
| 8 | Винт |
| 9 | Шток |
| 10 | Винт |
| 11 | Балансир |
| 12 | Мембрана |
| 13 | Втулка конусная запорная |
| 14 | Втулка сферическая регулирующая |
| 15 | Седло |
| 16 | Корпус |

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

| Наименование | Материал |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| Корпус клапана и крышки | Алюминиевый сплав с покрытием цинком |
| Шток, пружина, винты | Нержавеющая сталь |
| Прочие металлические детали | Алюминий, бронза |
| Мембран, уплотнения | Резина H-NBR |
| Защитный колпачок | Пластмасса Nylon-6 |



Пример изменения давления на выходе стабилизатора ERG-M в зависимости от расхода газа.



Стабилизаторы давления газа ERG-M 1015 и ERG-M 1020



СЕРТИФИЦИРОВАНО В СИСТЕМЕ
ГАЗСЕРТ

НАЗНАЧЕНИЕ

Стабилизаторы давления предназначены для редуцирования среднего давления газа на низкое, автоматического поддержания выходного давления на заданном уровне при изменениях расхода и входного давления.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Газовые вводы и газогорелочные устройства систем отопления и горячего водоснабжения жилых (частный дом, коттедж, таунхаус, малоэтажный многоквартирный дом), бытовых, общественных и административных зданий.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- высокая точность стабилизации давления в широком диапазоне изменения расхода;
- возможность настройки выходного давления;
- простота конструкции;
- высокая надежность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условия эксплуатации стабилизатора должны соответствовать климатическому исполнению УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69 для работы при температурах окружающего воздуха от - 40 до + 60 °С.

| Параметр | Значение |
|---|---|
| Рабочая среда | Природный газ по ГОСТ 5542-87, паровая фаза сжиженного углеводородного газа по ГОСТ Р 52087-2003 и другие газы не агрессивные к алюминиевым и медным сплавам и резине |
| Рабочее давление, МПа | 0,005—0,05 |
| Пределы настройки номинальных значений выходного давления, кПа | 0,8...10 (Заводская настройка 2) |
| Зона пропорциональности, от верхнего предела настройки P _{вых} , % | ±10 |
| Погрешность срабатывания ПЗК от номинального значения настройки, % | ±10 |
| Присоединительные размеры: - входного патрубка - выходного патрубка | G 1/2", G 3/4" G 1/2", G 3/4" |
| Габаритные размеры, мм не более: - длина x ширина x высота | 85×100×124,9 |
| Масса, кг, не более | 0,5 |
| Срок службы, лет | 30* |

* при условии проведения регламентных работ и замены деталей, имеющих меньший срок службы

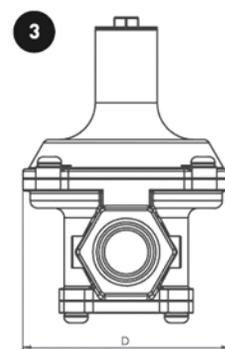
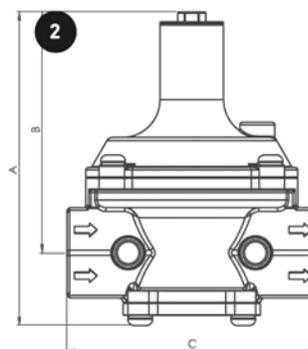
| Наименование | Максимальный расход, м³/ч |
|--------------|---------------------------|
| ERG-M 1015 | 5 |
| ERG-M 1020 | 5 |

СЕРТИФИКАЦИЯ

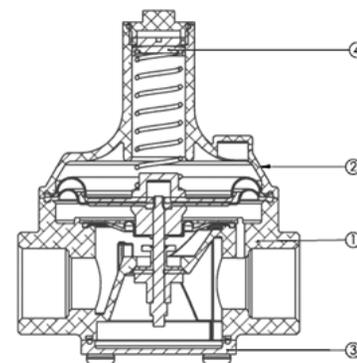
Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», сертификат соответствия ТР ТС 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе».

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

| Наименование | Присоединение | DN | A | B | C | D | Масса, кг |
|--------------|---------------|----|-------|------|----|-----|-----------|
| ERG-M 1015 | G 1/2 | 15 | 124,9 | 95,6 | 85 | 100 | 0,472 |
| ERG-M 1020 | G 1/2 | 20 | 124,9 | 95,6 | 85 | 100 | 0,472 |



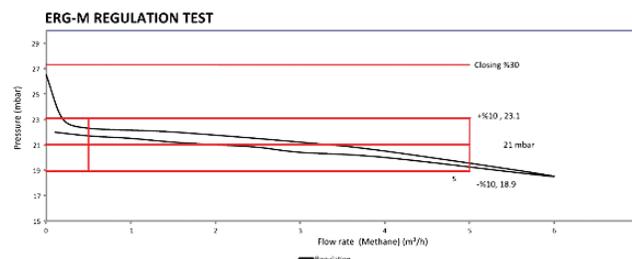
УСТРОЙСТВО



| Поз. | Наименование |
|------|---------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Верхняя крышка |
| 3 | Нижняя крышка |
| 4 | Регулировочный винт |

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

| Наименование | Материал |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| Корпус клапана и крышки | Алюминиевый сплав с покрытием цинком |
| Шток, пружина, винты | Нержавеющая сталь |
| Прочие металлические детали | Алюминий, бронза |
| Мембран, уплотнения | Резина H-NBR |
| Защитный колпачок | Пластмасса Nylon-6 |



Пример изменения давления на выходе стабилизатора ERG-M в зависимости от расхода газа.



НАЗНАЧЕНИЕ

Регуляторы предназначены для редуцирования среднего давления газа на низкое, автоматического поддержания выходного давления на заданном уровне при изменениях расхода и входного давления, а также перекрытия подачи газа в случае увеличения давления на выходе выше предельного или его снижения ниже допустимого. По заказу регуляторы ERG-E изготавливаются с встроенными предохранительно-сбросным клапаном (ПСК), предохранительно-запорным клапаном (ПЗК) и фильтром.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Газовые вводы и газогорелочные устройства систем отопления и горячего водоснабжения жилых (частный дом, коттедж, таунхаус, малоэтажный многоквартирный дом), бытовых, общественных и административных зданий.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- возможность настройки выходного давления;
- высокая точность в широком диапазоне расхода;
- запорный клапан защиты от повышения давления;
- запорный клапан защиты от понижения давления (разрыв трубопровода).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условия эксплуатации регуляторов должны соответствовать климатическому исполнению УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69 для работы при температурах окружающего воздуха от - 40 до + 60 °С.

| Параметр | Значение |
|--|-------------------------------------|
| Рабочая среда | Природный газ по ГОСТ 5542-87 |
| Диаметр условного прохода, DN | от 15 до 50 |
| Рабочее давление на входе, МПа | 0,01—0,1 |
| Пределы настройки номинальных значений выходного давления, кПа | 0,8...45 (Заводская настройка 2) |
| Максимальная пропускная способность, м³/ч: | |
| ERG 1015 (ERG-E 1015) | 20 (15) |
| ERG 1020 (ERG-E 1020) | 30 (25) |
| ERG 1025 (ERG-E 1025) | 40 (40) |
| ERG 1032 (ERG-E 1032) | 85 (80) |
| ERG 1040 (ERG-E 1040) | 110 (100) |
| ERG 1050 (ERG-E 1050) | 125 (120) |
| Зона пропорциональности, от верхнего предела настройки R _{вых} , % | ±10 |
| Настройка срабатывания предохранительного сбросного клапана (ПСК), кПа | 2,5—45 (Заводская настройка 2,9) |
| Пределы настройки срабатывания предохранительного запорного клапана (ПЗК), кПа | 3—45 (Заводская настройка 3,7) * |
| - при повышении выходного давления | 0,5—10 (Заводская настройка 1,1) * |
| - при понижении выходного давления | |
| Погрешность срабатывания ПЗК от номинального значения настройки, % | ±10 |
| Присоединительные размеры: | |
| - входного патрубка | G ½", G ¾" G 1", G 1¼, G 1½", G 2 |
| - выходного патрубка | G ½", G¾" G 1", G 1¼, G 1½", G 2 |
| Габаритные размеры, масса: | см. рис. 1, 4 |
| Срок службы, лет | 15 |

*Только регуляторы ERG-E, поставляются по отдельному заказу

СЕРТИФИКАЦИЯ

Регуляторы соответствуют требованиям Директивы 97/23/CE по оборудованию, работающему под давлением, и EN 13611 по безопасности и управлению устройствами для газовых горелок и газовых приборов горения.

Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», сертификат соответствия ТР ТС 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе».

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

| Наименование | Присоединение | DN | A | B | C | D | E | Масса, кг |
|--------------|---------------|----|-----|-----|-----|-----|-------|-----------|
| ERG 1015 | G ½" | 15 | 139 | 120 | 145 | 136 | 122,4 | 1,074 |
| ERG 1020 | G ¾" | 20 | 139 | 120 | 145 | 136 | 122,4 | 1,070 |
| ERG 1025 | G 1" | 25 | 139 | 120 | 145 | 136 | 122,4 | 1,040 |

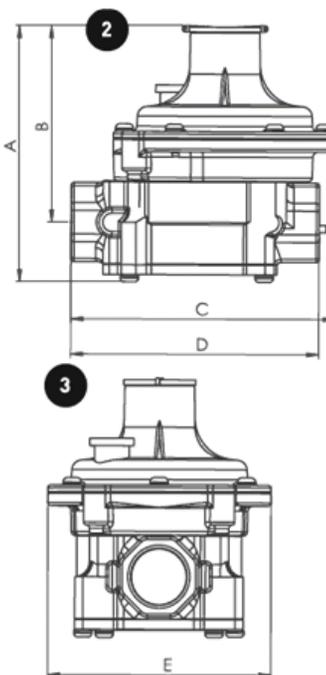


Рис. 1. Регулятор ERG DN от 15 до 25.

| Наименование | Присоединение | DN | A | B | C | D | Масса, кг |
|--------------|---------------|----|-------|-------|-----|-----|-----------|
| ERG 1032 | G 1¼" | 32 | 234,5 | 168,5 | 160 | 225 | 3,12 |
| ERG 1040 | G 1½" | 40 | 234,5 | 168,5 | 160 | 225 | 3,042 |
| ERG 1050 | G 2" | 50 | 257 | 191 | 162 | 225 | 3,368 |

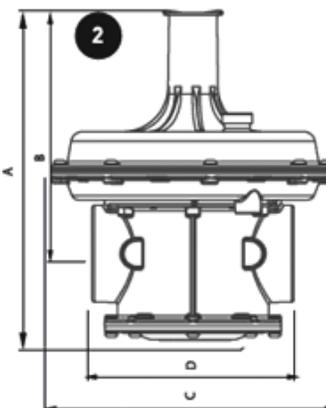


Рис. 2. Регулятор ERG DN от 32 до 50.



| Наименование | Присоединение | DN | A | B | C | D | E | Масса, кг |
|--------------|---------------|----|-----|-----|-----|-----|-------|-----------|
| ERG-E 1015 | G 1/2" | 15 | 200 | 120 | 145 | 136 | 122,4 | 1,318 |
| ERG-E 1020 | G 3/4" | 20 | 200 | 120 | 145 | 136 | 122,4 | 1,31 |
| ERG-E 1025 | G 1" | 25 | 200 | 120 | 145 | 136 | 122,4 | 1,275 |

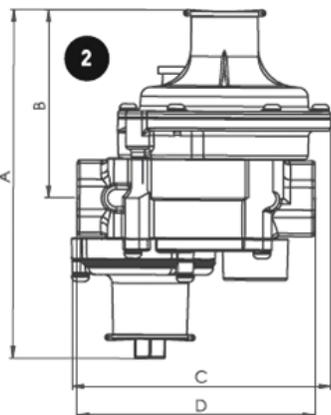


Рис. 3. Регулятор ERG-E DN от 15 до 25

| Наименование | Присоединение | DN | A | B | C | D | Масса, кг |
|--------------|---------------|----|-------|-------|-----|-----|-----------|
| ERG-E 1032 | G 1 1/4" | 32 | 311 | 169 | 160 | 225 | 3,372 |
| ERG-E 1040 | G 1 1/2" | 40 | 311 | 169 | 160 | 225 | 3,35 |
| ERG-E 1050 | G 2" | 50 | 333,5 | 191,5 | 162 | 225 | 3,645 |

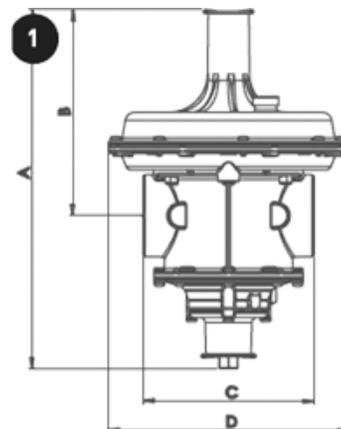


Рис. 4. Регулятор ERG-E DN от 32 до 50.

УСТРОЙСТВО

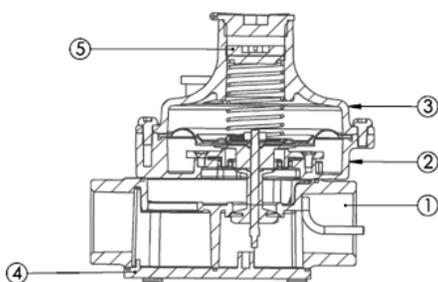


Рис. 5. Регулятор ERG DN от 15 до 25.

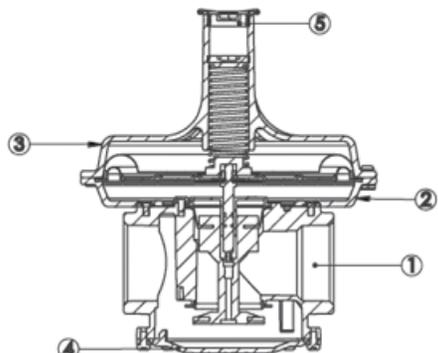


Рис. 6. Регулятор ERG DN от 32 до 50.

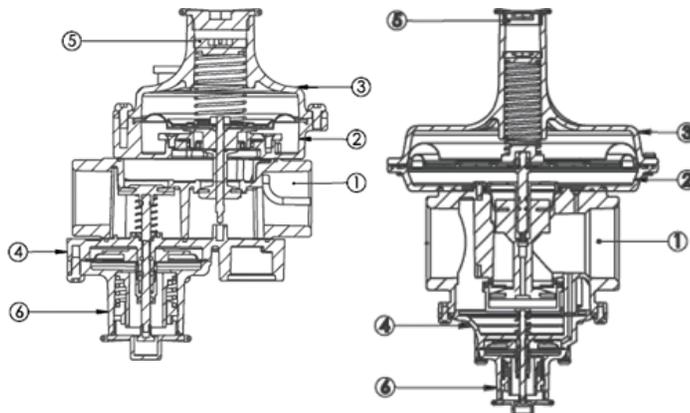


Рис. 7. Регулятор ERG-E DN от 15 до 25. Рис. 8. Регулятор ERG-E DN от 32 до 50.

| Поз. | Наименование |
|------|---------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Основание |
| 3 | Крышка верхняя |
| 4 | Крышка верхняя |
| 5 | Винт регулировочный |
| 6 | Корпус ПЗК |

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

| Наименование | Материал |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| Корпус клапана и крышки | Алюминиевый сплав с покрытием цинком |
| Штоки, пружины, винты | Нержавеющая сталь |
| Прочие металлические детали | Алюминий, бронза |
| Мембраны, уплотнения | Резина N-NBR |
| Рукоятки и колпачки | Пластмасса Nylon-6 |

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

ERG

Наличие клапана защиты от повышения давления:

E - есть; обозначение отсутствует – нет

Диаметр условного прохода (DN):

1015—15, 1020—20, 1025—25, 1032—32, 1040—40, 1050—50

Пример заказа:

Регулятор давления газа одноступенчатый без клапана защиты от повышения давления с диаметром условного прохода DN25: **Регулятор давления газа одноступенчатый ERG 1025.**

Регулятор давления газа одноступенчатый с клапаном защиты от повышения давления с диаметром условного прохода DN50: **Регулятор давления газа одноступенчатый ERG-E 1050.**



НАЗНАЧЕНИЕ

Фильтры газовые EGF предназначены для очистки природного газа, а также других одно- и многокомпонентных газов (пропана, бутана, воздуха, азота и других неагрессивных газов) от механических частиц, пыли, песка, ржавчины, металлической окалины и других включений, а также от твердых смолянистых веществ.

Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фильтры устанавливаются на газопроводы перед измерительными приборами, запорно-регулирующей арматурой, газогорелочными устройствами котлов и другими газоснабжающими устройствами для повышения их надёжности и долговечности.

Условия эксплуатации фильтра должны соответствовать климатическому исполнению УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69 для работы при температурах окружающего воздуха от -40 до +60 °С.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- высокая степень очистки газа (до 5 мкм);
- сменный фильтрующий картридж;
- наличие отверстий для подключения датчика перепада давлений;
- минимальная масса и габариты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая среда - природный газ по ГОСТ 5542-87, паровая фаза сжиженного углеводородного газа по ГОСТ Р 52087-2003 и другие газы не агрессивные к алюминиевым и медным сплавам и резине.

| Параметр | Значение |
|---|-----------|
| Максимальное рабочее давление, МПа | 0,6 |
| Температура окружающей среды, °С | -40...+60 |
| Размер улавливаемых частиц, не менее, мкм | 50 (5*) |
| Допустимый перепад давления на фильтре, кПа | 10 |
| Тип присоединения к газопроводу | муфтовое |
| Средний срок службы, лет | 15 |

* Только для EGF 1015, 1020, 1025

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

| Наименование | A | B | C | D | E | Масса, кг |
|--------------|------|-----|----|-------|-----|-----------|
| EGF 1015 | 1/2" | 120 | 47 | 108,5 | 120 | 0,6 |
| EGF 1020 | 3/4" | 120 | 47 | 108,5 | 120 | 0,6 |
| EGF 1025 | 1" | 120 | 47 | 108,5 | 120 | 0,6 |

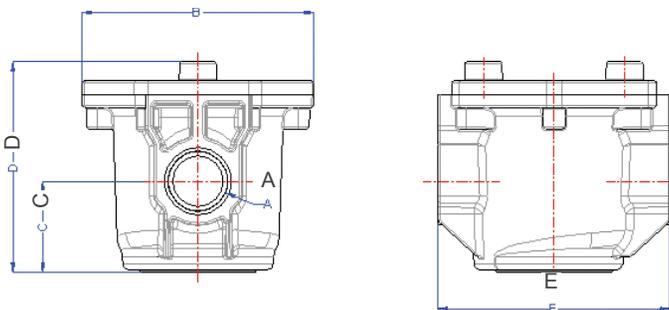


Рис. 1. Габаритные размеры фильтров с DN от 15 до 25.

| Обозначение | DN | Резьба | Габаритные размеры, мм | | | | Масса, кг |
|-------------|----|--------|------------------------|------|-----|-----|-----------|
| | | | A | B | C | D | |
| EGF 1032 | 32 | 1 1/4" | 90 | 44,5 | 160 | 140 | 1,1 |
| EGF 1040 | 40 | 1 1/2" | 90 | 44,5 | 160 | 140 | 1,036 |
| EGF 1050 | 50 | 2" | 113 | 67,5 | 160 | 140 | 1,202 |

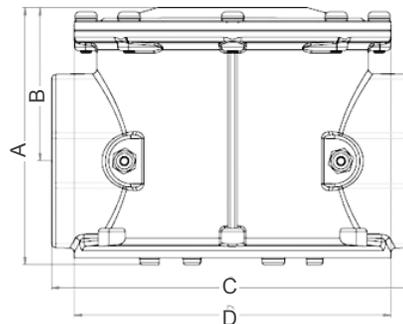
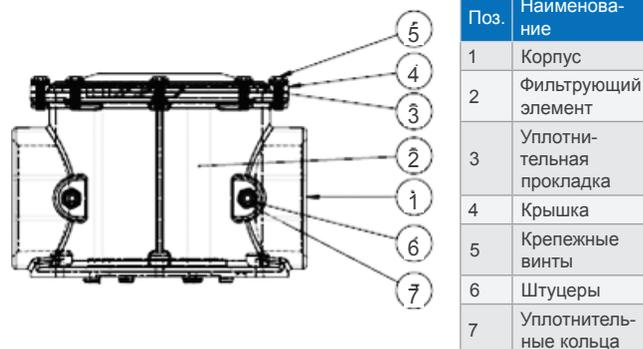


Рис. 2. Габаритные размеры фильтров с DN от 32 до 50.

УСТРОЙСТВО



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

| Наименование | Материал |
|-----------------------|--------------------------------------|
| Корпус и крышки | Алюминиевый сплав с покрытием цинком |
| Уплотнительные кольца | Резина N-NBR |

ОПЦИИ

- фильтрующий элемент с тонкостью фильтрации 20 мкм для EGF 1032, 1040, 1050;
- комплект штуцеров для контроля перепада давления.

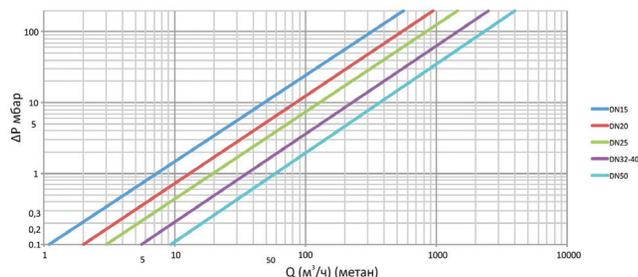


Рис. 3. График зависимости перепада давления ΔP (разности между давлением на входе и выходе из фильтра) от расхода Q природного газа (Natural Gas), приведенного к нормальным условиям.

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

Фильтр газовый EGF с диаметром условного прохода DN25:

Фильтр газовый EGF 1025

Фильтр газовый EGF с диаметром условного прохода DN50:

Фильтр газовый EGF 1050



НАЗНАЧЕНИЕ

Клапан электромагнитный EGV, нормально открытый (НО) с ручным взводом предназначен для использования в качестве запорного клапана на трубопроводах подачи природного газа и паровой фазы сжиженного углеводородного газа (пропан-бутановой смеси) в газогорелочные устройства потребителей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Газовые вводы газогорелочных устройств систем отопления и горячего водоснабжения жилых, бытовых, общественных и административных зданий.

Условия эксплуатации клапана должны соответствовать климатическому исполнению УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69 для работы при температурах окружающего воздуха от -40 до +60 °С.

Декларации соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе».

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- герметичность класса А по ГОСТ 9544-2005;
- высокое быстродействие;
- отсутствие потребления электрической энергии в рабочем положении;
- минимальная масса и габариты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр | Значение |
|--------------------------------------|--|
| Рабочая среда | Природный газ по ГОСТ 5542-87, паровая фаза сжиженного углеводородного газа по ГОСТ Р 52087-2003 и другие газы не агрессивные к алюминию и медным сплавам и резине |
| Максимальное рабочее давление, МПа | 0,05 |
| Температура окружающей среды, °С | -40...+60 |
| Напряжение, подаваемое на катушку, В | 220 |
| - переменного тока частотой 50 Гц | 12; 24 |
| - постоянного тока* | |
| Время срабатывания, с | 1 |
| Степень защиты по ГОСТ 14254-96 | IP65 |
| Электрический разъем | DIN 46340-3 |
| Средний срок службы, лет | 15** |

* Поставляются по отдельному заказу потребителя.

** при условии своевременной замены или ремонта деталей, имеющих меньший срок службы

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

| Наименование | Материал |
|---|--------------------------------------|
| Корпус клапана и крышки | Алюминиевый сплав с покрытием цинком |
| Шток, пружина, винты | Нержавеющая сталь |
| Прочие металлические детали | Алюминий, бронза |
| Седло клапана | Алюминий |
| Мембрана, уплотнительные кольца, уплотнение седла клапана | Резина Н-NBR |
| Внутренние детали и рукоятка | Пластмасса Nylon-6 |

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

Клапан электромагнитный EGV с диаметром условного прохода DN25: Клапан электромагнитный EGV-1025.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

| Обозначение | DN | Резьба | Габаритные размеры, мм | | | | | Масса, кг |
|-------------|----|--------|------------------------|----|----|------|----|-----------|
| | | | A | B | C | D | E | |
| EGV 1015 | 15 | 1/2" | 122 | 97 | 91 | 85,2 | 55 | 0,43 |
| EGV 1020 | 20 | 3/4" | 122 | 97 | 91 | 85,2 | 55 | 0,41 |
| EGV 1025 | 25 | 1" | 122 | 97 | 91 | 85,2 | 55 | 0,455 |

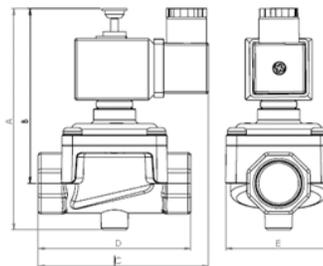


Рис. 1. Габаритные размеры электромагнитных клапанов DN от 15 до 25.

| Обозначение | DN | Резьба | Габаритные размеры, мм | | | | | Масса, кг |
|-------------|----|--------|------------------------|-----|-----|-----|-------|-----------|
| | | | A | B | C | D | E | |
| EGV 1032 | 32 | 1 1/4" | 180 | 141 | 148 | 144 | 132,5 | 1,412 |
| EGV 1040 | 40 | 1 1/2" | 180 | 141 | 148 | 144 | 132,5 | 1,338 |
| EGV 1050 | 50 | 2" | 180 | 141 | 148 | 144 | 132,5 | 1,418 |

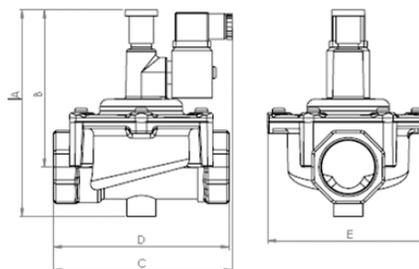
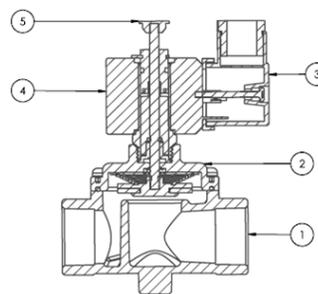


Рис. 2. Габаритные размеры клапанов DN от 32 до 50.

УСТРОЙСТВО



| Поз. | Наименование |
|------|----------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Крышка |
| 3 | Разъем электрический |
| 4 | Катушка |
| 5 | Кнопка |

Рис. 3. Устройство электромагнитного клапана.

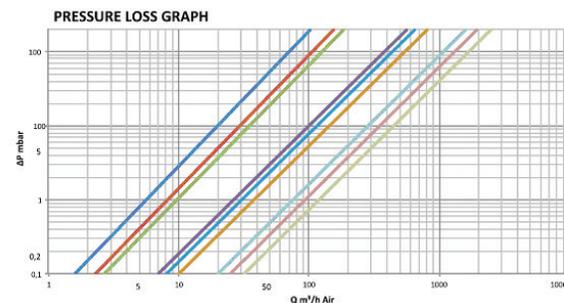


График зависимости перепада давления ΔP (разности между давлением на входе и выходе) от расхода Q природного газа.



НАЗНАЧЕНИЕ

Сигнализаторы загазованности EGD-01 предназначены для автоматического контроля содержания природного газа (EGD-01 MET) и сжиженного газа (пропан-бутановой смеси) в газообразном состоянии (EGD-01 LPG) внутри бытовых помещений (бытовка, кухня, квартира, частный дом, коттедж и т.п.), в которых установлено газопотребляющее оборудование.

EGD-01 обеспечивают выдачу звукового и светового сигнала красного цвета, а также электрического сигнала путем замыкания электрических контактов реле и подачи напряжения на электромагнитный запорный клапан при достижении концентрации газа, соответствующей предельно допустимому уровню концентрации газа. Сигнализатор загазованности EGD-01 соответствует требованиям европейских директив 2006/95/AT «Low Voltage Directive» и 2004/108/ EC «Electromagnetic Compatibility Directive».

Декларации соответствия ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Помещения жилых (частный дом, коттедж, таунхаус, многоквартирный дом), бытовых, общественных и административных зданий, внутри которых установлены газогорелочные устройства для приготовления пищи, систем отопления и горячего водоснабжения.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- самодиагностика исправности;
- световая и звуковая сигнализация при достижении порога срабатывания;
- коммутация электрического сигнала с помощью реле «сухой контакт»;
- соответствие требованиям на электромагнитную совместимость;
- простота монтажа;
- низкая стоимость.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр | Значение |
|--|------------|
| Напряжение питания, В | 220±22 |
| Частота, Гц | 50 |
| Потребляемая мощность, ВА | 3 |
| Время готовности к работе, мин. | 1 |
| Время срабатывания, с | 30 |
| Предельно допустимый уровень концентрации газа, вызывающий срабатывание сигнализатора, % НКПР: | |
| - природный газ (метан) | 10...20 |
| - сжиженный газ (пропан-бутан в паровой фазе) | 15 |
| Уровень звукового давления на расстоянии 1 м от излучателя, дБ | 85 |
| Выходной сигнал (нормально разомкнутое реле «сухой контакт»): | |
| - напряжение переменного тока, В | 220 |
| - максимальный ток нагрузки, А | 7 |
| Температура окружающей среды, °С | - 10...+50 |
| Относительная влажность, % | 10...90 |
| Степень защиты по ГОСТ 14254-96 | IP 30 |
| Габаритные размеры, мм | 44×61×77 |
| Масса, кг | 0,27 |
| Средний срок службы, лет | 2 |

УСТРОЙСТВО

Сигнализатор состоит из основания, пластмассового корпуса, внутри которого установлена электронная плата, датчик полупроводникового типа, пьезоэлектрический излучатель звука, выходное реле и клеммная колодка для подключения шнура питания и внешних устройств. Корпус датчика снабжен прорезями, обеспечивающими доступ окружающего воздуха непосредственно к датчику. На поверхности корпуса размещены светодиодные индикаторы зеленого, желтого и красного цвета. На основании имеются отверстия для крепления корпуса сигнализатора на стене.

Сигнализатор обеспечивает

- А) при поданном напряжении питания свечение зеленым цветом индикатора «Питание»;
- Б) в случае возникновения в приборе короткого замыкания или выхода чувствительного элемента прибора (сенсора) из строя свечение желтым «Авария»;
- В) в случае возникновения в помещении концентрации природного газа, соответствующей предельно допустимому уровню:
 - свечение красным цветом индикатора «Тревога»;
 - выдачу звукового сигнала;
 - коммутацию (замыкание) контактов реле и подачу напряжения на запорный электромагнитный клапан.

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЙ

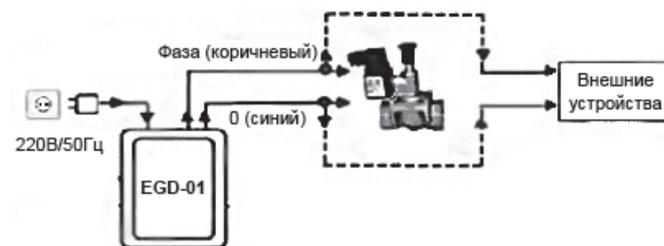


Рис. 1. Схема подключения сигнализатора загазованности EGD-01 к электромагнитному клапану EGV и внешним устройствам.

В качестве внешних устройств могут быть использованы приборы с напряжением питания 220 В частотой 50 Гц (сирена, лампочка и т.п.). Общий ток потребления электромагнитного клапана EGV и внешних устройств не должен превышать 7 А.

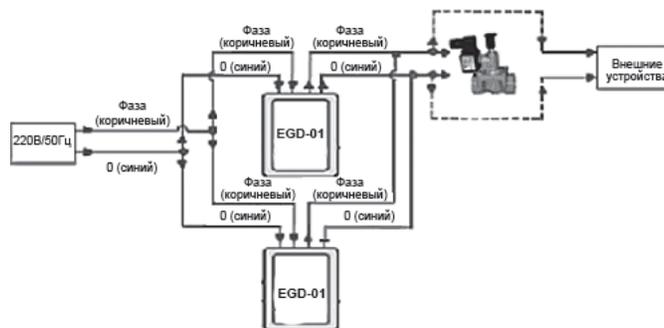


Рис. 2. Схема подключения нескольких сигнализаторов загазованности EGD-01 к электромагнитному клапану EGV и внешним устройствам.

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

Сигнализаторы загазованности EGD-01 для автоматического контроля содержания природного газа: **EGD-01 MET**.

Сигнализаторы загазованности EGD-01 для автоматического контроля содержания сжиженного газа (пропан-бутановой смеси) в газообразном состоянии: **EGD-01 LPG**.



НАЗНАЧЕНИЕ

Клапан сейсмический EMV предназначен для перекрытия трубопровода подачи природного газа и паровой фазы сжиженного углеводородного газа (пропан-бутановой смеси) в газогорелочные устройства потребителей при возникновении сейсмических волн и толчков при землетрясении.

Клапан EMV соответствует требованиям стандарта TS 12884, ANSI Z21 и ASCE 25-97.

Декларации соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе».

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Газовые вводы жилых и общественных зданий, расположенных в сейсмоопасных районах.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- герметичность класса А по ГОСТ 9544-2005;
- нечувствительность к несейсмическим возмущениям (вибрации, ударам по корпусу и т.п.);
- простота конструкции и надежность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр | Значение |
|--|---|
| Рабочая среда | Природный газ по ГОСТ 5542-87, паровая фаза сжиженного углеводородного газа по ГОСТ Р 52087-2003 и другие газы не агрессивные к алюминиевым и медным сплавам и резине |
| Максимальное рабочее давление, МПа | 0,05 |
| Максимально допустимое давление на входе в закрытом положении, МПа | 0,25 |
| Температура окружающей среды, °С | -40...+60 |
| Тип клапана | Нормально открытый (НО) |
| Средний срок службы, лет | 15 |

Условия эксплуатации должны соответствовать климатическому исполнению УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69.

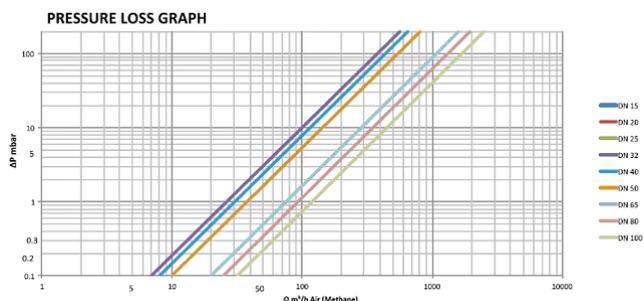


График зависимости перепада давления ΔP (разности между давлением на входе и выходе из клапана EMV) от расхода Q природного газа (Natural Gas), приведенного к нормальным условиям.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

| Обозначение | DN | Резьба | A | B | C | D | Масса, кг |
|-------------|----|--------|-----|-----|-----|-----|-----------|
| EMV 1032 | 32 | 1 1/4" | 157 | 132 | 144 | 185 | 1,67 |
| EMV 1040 | 40 | 1 1/2" | 157 | 132 | 144 | 185 | 1,62 |
| EMV 1050 | 50 | 2" | 157 | 132 | 144 | 185 | 1,69 |

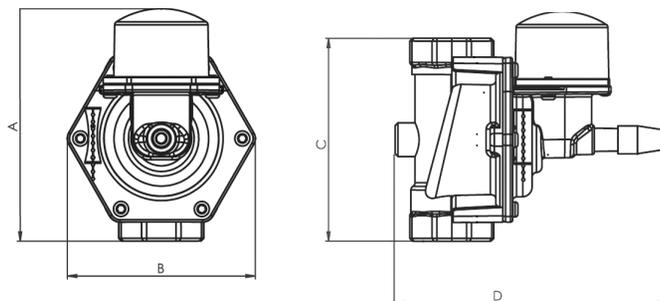


Рис.1. Габаритные размеры сейсмических клапанов DN от 32 до 50.

| Обозначение | DN | A | B | C | D |
|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| EMV 1065 | 65 | 310 | 155 | 311 | 210 |
| EMV 1080 | 80 | 310 | 155 | 311 | 210 |
| EMV 10100 | 100 | 350 | 175 | 358 | 210 |

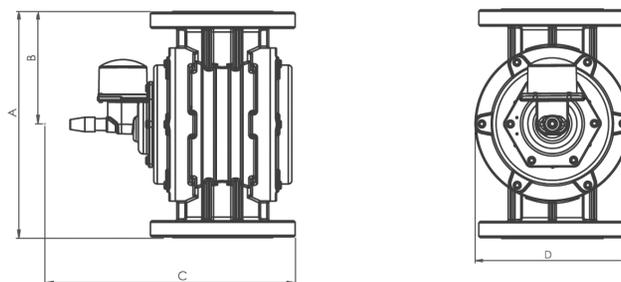
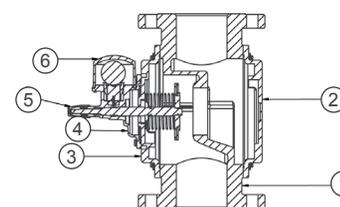


Рис.2. Габаритные размеры сейсмических клапанов DN от 65 до 100.

УСТРОЙСТВО



| Поз. | Наименование |
|------|---------------------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Нижняя крышка |
| 3 | Верхняя крышка |
| 4 | Корпус стопорного устройства |
| 5 | Шток с запорным клапаном |
| 6 | Корпус чувствительного элемента |

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

| Наименование | Материал |
|---|-----------------------------------|
| Корпус клапана и крышки | Алюминиевый сплав покрытый цинком |
| Прочие металлические детали | Алюминий, бронза |
| Уплотнительные кольца, уплотнение седла клапана | Резина Н-NBR |
| Колпачок | Пластмасса Nylon-6 |

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

Клапан сейсмический EMV с диаметром условного прохода DN40: **Клапан сейсмический EMV-1040.**

Клапан сейсмический EMV с диаметром условного прохода DN100: **Клапан сейсмический EMV-1100.**