

Знак соответствия

5Ш8.816.028-10

PG

МЕ 65

МАНОМЕТРЫ, МАНОВАКУУММЕТРЫ И ВАКУУММЕТРЫ
ПОКАЗЫВАЮЩИЕ ВИБРОУСТОЙЧИВЫЕ
М-ЗВУ, МВ-ЗВУ, В-ЗВУ

Руководство по эксплуатации

5Ш0.283.290 РЭ

Инв. № под п.	Подпись и дата	Взам. инв №	Инв № АУДЛ.	Подпись и дата

k-avtomatika.ru

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Манометры, мановакуумметры и вакуумметры показывающие виброустойчивые М-ЗВУ, В-ЗВУ, МВ-ЗВУ (в дальнейшем - приборы) предназначены для измерения избыточного и вакуумметрического давления некристаллизующихся жидкостей, паров, газов, в т. ч. кислорода, ацетилена, хладонов 12, 13, 22, 142 и 502, газо-водонефтяной эмульсии, нефти и нефтепродуктов в промышленных установках, в судовых системах и бурильных установках.

1.2 По устойчивости к климатическим воздействиям приборы изготавливаются исполнения У категории 2.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Обозначение приборов, верхнее значение диапазона показаний и измеряемая среда указаны в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение прибора	Верхнее значение диапазона показаний				Измеряемая среда	
	избыточного		вакуумметрического			
	кгс/см ²	кПа	МПа	кгс/см ²		
М-3ВУ	0,6; 1; 1,6; 2,5	-	-	-	Жидкости, пар, газ	
	4; 6; 10; 16; 25;	-	-	-		
	40; 60; 100; 160;	-	-	-		
	250; 400	-	-	-		
	600; 1000; 1600	-	-	-	Жидкости	
В-3ВУ	-	60-10	-	1-0,6-1	-	
МВ-3ВУ	0,6; 1,5; 3; 5	100	-	1	Жидкости, пар, газ	
	9; 15; 24	-	0,1	1 - 1		
	3; 5	100	-			
	9	-	0,1		Хладон 22	
	15; 24	-	0,1	1	Хладон 22; 142	
					Хладон 12; 13; 22; 142; 502	

2.2 Класс точности приборов 1; 1,5.

Примечание - Приборы класса точности 1 требуют индивидуальной регулировки и поставляются в технически обоснованных случаях.

2.3 Приборы изготавляются с радиальным штуцером без фланца и с радиальным штуцером с задним фланцем.

2.4 По заказу потребителя приборы для измерения давления хладонов изготавляются с дополнительной температурной шкалой.

2.5 Приборы устойчивы к воздействию температуры окружающего воздуха от минус 56 до плюс 70 °C и относительной влажности 100 % при температуре 25 °C.

2.6 По защищенности от проникновения внешних твердых предметов и воды приборы соответствуют степени защиты IP53.

2.7 По устойчивости к механическим воздействиям приборы изготавляются виброустойчивыми в соответствии с группой исполнения V4 и выдерживают воздействие вибрации в диапазоне частот от 5 до 120 Гц с амплитудой 0,15 мм и ускорением 19,6 м/с².

Приборы выдерживают также вибрацию частот от 120 до 250 Гц при виброускорении 3 м/с².

2.8 Приборы удароустойчивы после воздействия ударных нагрузок с максимальным ускорением 49 м/с² и частотой 40-80 ударов в минуту с общим числом ударов не менее 20.

2.9 Приборы ударопрочны после воздействия на них ударных нагрузок с ускорением 70 м/с² и частотой 40-80 ударов в минуту с общим числом ударов не менее 1000± 10 и после воздействия одиночного удара с ускорением 147 м/с² при длительности действия 2-20 мс.

2.10 Приборы устойчивы при воздействии длительного крена до 15 °, длительного дифферента до 10 °, бортовой качки до 45 ° от вертикали с периодом качки от 5 до 17 с.

2.11 Приборы сейсмостойки и выдерживают сейсмическое воздействие, эквивалентное воздействию вибрации с параметрами, указанными в таблице 2.

Зар № подп.	Подпись и дата	Взам. инв №	Инв № АУБЛ.	Подпись и дата
333				

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	5 Ш 0.283.290 РЭ	3

Таблица 2

Частота, Гц	1	2	3	4	5	6	8	12	16	1	2
	3	4	5	7	1			15		1	1

Продолжение таблицы 2

Частота, Гц	2	2	2	2	30	32	36	40	44		
Ускорение, м/с ²	9	7	5	3	48	50				1,8	

2.12 Приборы с верхними значениями диапазона показаний 2,5; 16; 25; 40; 100; 160 МПа (25; 160; 250; 400; 1000; 1600 кгс/см²) предназначенные для гидравлических бурильных и насосных установок, в комплекте с демпфирующим устройством работоспособны при пульсации давления рабочей жидкости частотой от 10 до 100 Гц с амплитудой, составляющей $\pm 15\%$ от измеряемого давления, при этом половина размаха колебаний стрелки не превышает 2,5 % от верхнего значения диапазона показаний при частотах в диапазоне от 30 до 100 Гц и 5 % в диапазоне от 10 до 30 Гц.

2.13 Полный средний срок службы приборов не менее 8 лет.

Лист № подл.	Подпись и дата	
	Взам. инв №	Инв № АУБЛ
414		

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	5Ш0.283.290 РЭ	Лист
						4

3 УСТРОЙСТВО И РАБОТА ПРИБОРА

3.1 Принцип действия приборов основан на уравновешивании измеряемого давления силами упругой деформации манометрической пружины.

3.2 Измеряемое давление подается во внутреннюю полость манометрической пружины 1 (рисунок 1), один конец которой жестко закреплен в держателе 2, другой свободен.

При подаче давления перемещение свободного конца пружины через тягу 3 и сектор 4 передается на трибку 5, на ось которой насажена показывающая стрелка 6. Отсчет показаний производится по круговой шкале 7.

3.3 Виброустойчивость прибора достигается тем, что на цапфы оси трибки и сектора насыжены барабаны, помещенные в замкнутые крышкой и корпусом емкости. В зазор между наружной цилиндрической поверхностью барабана и внутренней поверхностью корпуса введена демпфирующая жидкость.

3.4 Диапазон измерений избыточного давления должен быть от 0 до 75 % диапазона показаний.

Диапазон измерений вакуумметрического давления равен диапазону показаний.

3.5 Приборы для измерения давления вязких и кристаллизующихся сред должны эксплуатироваться в комплекте с разделительным устройством.

3.6 Скорость изменения давления измеряемой среды, поступающей в прибор, не должна превышать 10 % от значения диапазона показаний избыточного давления в 1 с.

Лист	Подпись и дата	Изв № документа	Взам. изв №	Подпись и дата
5				

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	5 Ш 0.283.290 РЭ	Лист
5						

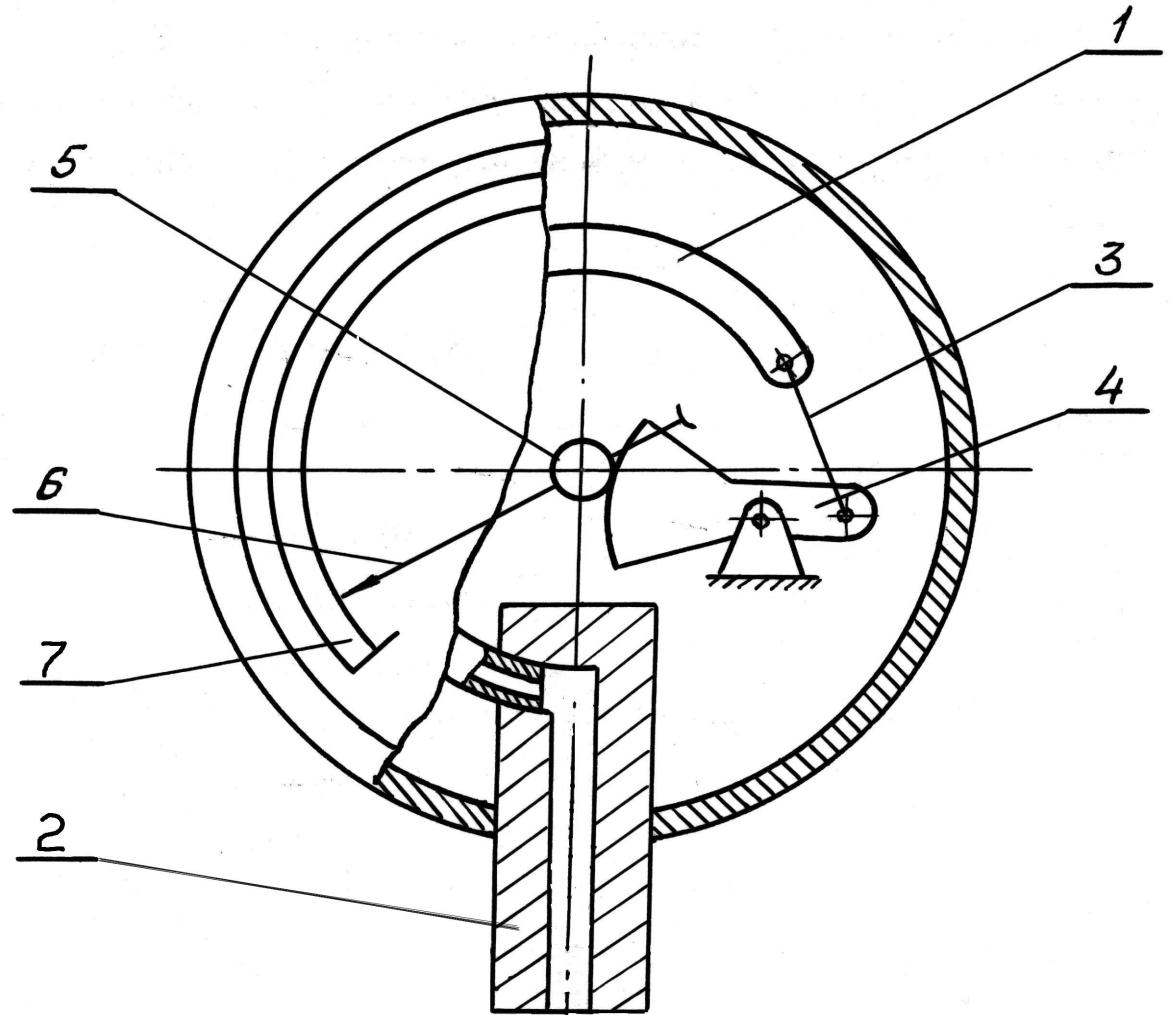


Рисунок 1

№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв №	Инв № убд.	Подпись и дата
656				
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

5Ш0.283.290 РЭ

Лист

6

k-avtomatika.ru

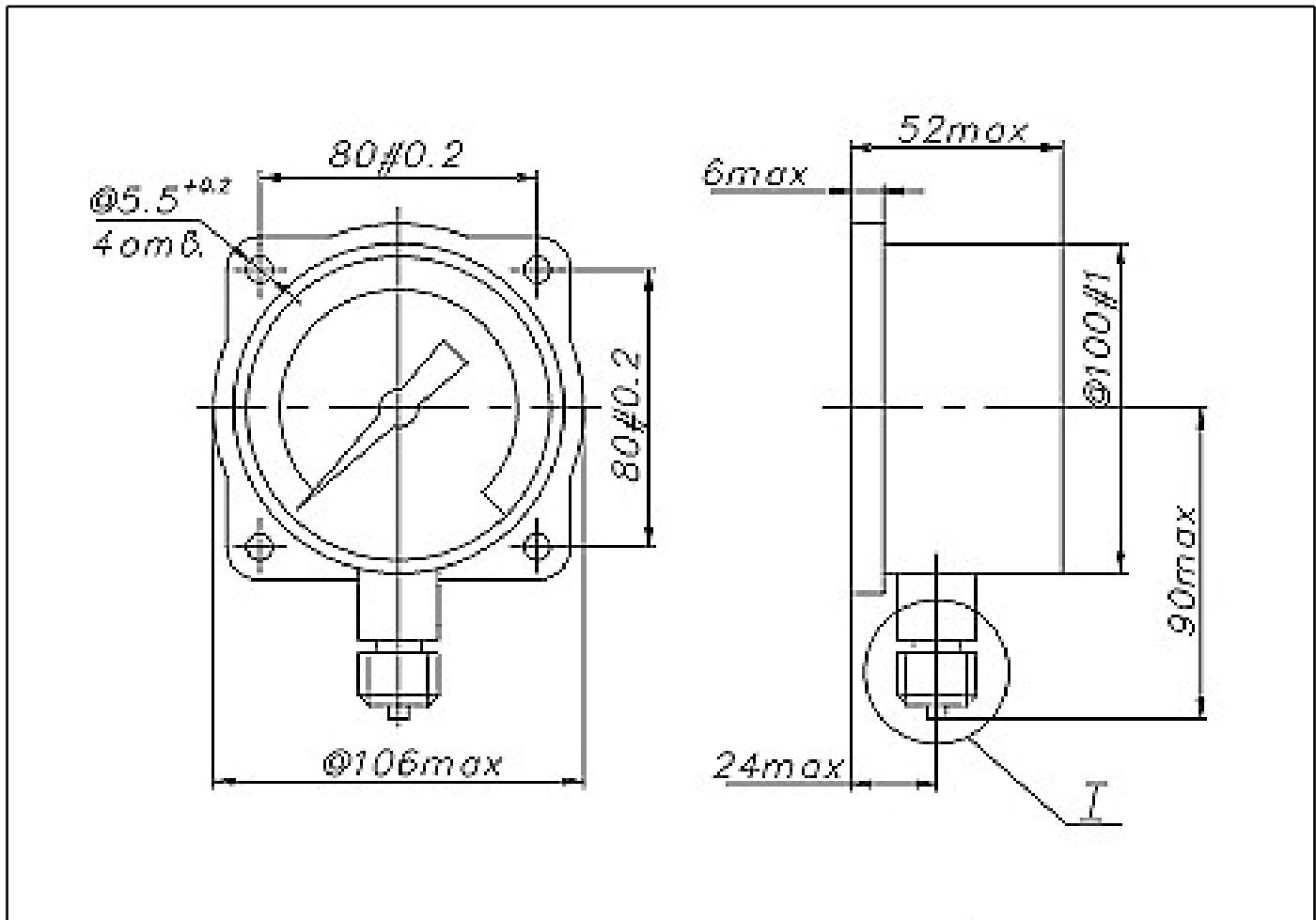
4 РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ

- 4.1 Монтаж и эксплуатация приборов должны производиться в соответствии с руководством по эксплуатации.
- 4.2 Место установки прибора должно обеспечивать удобство обслуживания и хорошую видимость шкалы.
- 4.3 Монтаж приборов следует выполнять на приборном щите за фланец с помощью болтов или путем ввинчивания штуцера прибора непосредственно в гнездо на месте отбора давления.
- 4.4 При ввинчивании прибора в гнездо следует пользоваться гаечным ключом. Запрещается завертывать прибор на корпус.
- 4.5 В качестве уплотнения в месте соединения приборов с источниками давления необходимо применять прокладки-шайбы из фибры, кожи, свинца или мягкой меди.
- Не допускается применение для уплотнения пакли или суртика.
- 4.6 При монтаже приборов для измерения давления кислорода необходимо тщательно обезжирить все места соприкасающиеся с кислородом.
- 4.7 В нормальном рабочем положении циферблат прибора расположен вертикально. Допускается установка приборов с отклонением на 15 ° от нормального рабочего положения в сторону от наблюдателя.
- 4.8 По окончании монтажа места соединений необходимо проверить на герметичность.
- 4.9 Габаритные и присоединительные размеры приборов указаны на рисунке 2.

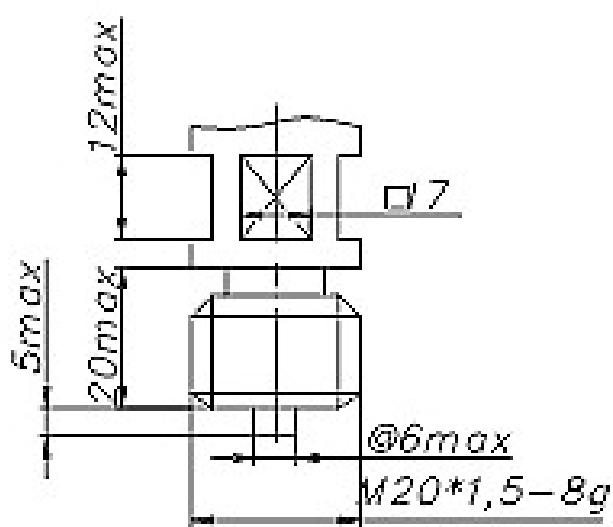
Нр подп.	Подпись и дата	Взам. инв №	Инв № дубл.	Подпись и дата
7				

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	7
					5Ш0.283.290 РЭ	

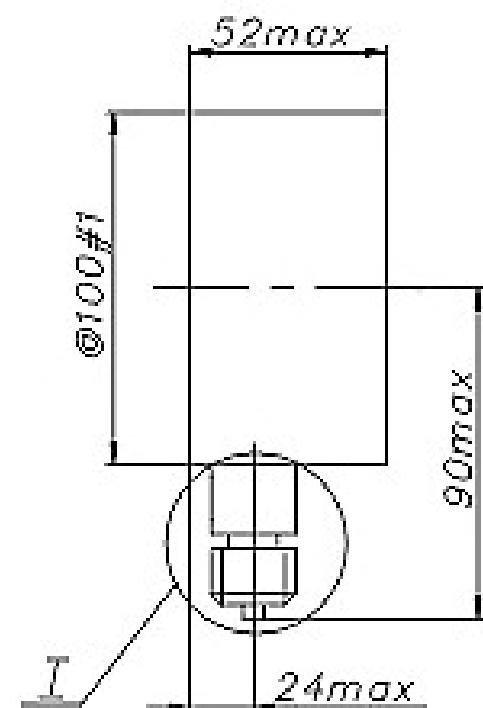
k-avtomatika.ru



I



I



I

Рисунок 2

Зар № подл.	Подпись и дата	Взам. инв №	Инв № АУБЛ.	Подпись и дата
88				

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист
					5

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Транспортирование приборов может производиться всеми видами транспорта в закрытых транспортных средствах на любое расстояние, без ограничения скорости, при температуре от минус 50 до плюс 50 °C и относительной влажности до 100 % при 25 °C.

5.2 Приборы в упаковке должны храниться в закрытых, неотапливаемых хранилищах с естественной вентиляцией при температуре от минус 50 до плюс 50 °C.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При работе с приборами необходимо соблюдать общие правила техники безопасности, распространяющиеся на приборы, измеряющие давление.

6.2 Источником опасности при изготовлении, монтаже и эксплуатации приборов является измеряемая среда, находящаяся под давлением.

6.3 Безопасность эксплуатации приборов обеспечивается:

- прочностью и герметичностью манометрической пружины;
- надежным креплением их при монтаже на объекте.

6.4 Прибор должен подключаться для измерения давления только тех сред, для которых он предназначен.

6.5 Эксплуатация приборов, предназначенных для измерения давления кислорода и ацетилена, должна производиться с соблюдением "Правил техники безопасности и производственной санитарии при производстве кислорода, ацетилена и газопламенной обработке металлов".

6.6 Не допускается эксплуатация приборов в системах, давление в которых превышает верхние значения диапазона показаний приборов.

6.7 Запрещается:

- производить какие-либо работы по устранению дефектов приборов, присоединение и отсоединение от подводящих магистралей, не проверив по прибору отсутствие давления в магистрали;
- производить какие-либо работы с приборами, измеряющими давление

Лист № подл.	Подпись и дата	Взам. инв №	Инв № АУБЛ.	Подпись и дата
999				
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Лист	5 Ш 0.283.290 РЭ	9
Изм.	Лист	№ документа

кислорода, инструментом или руками, загрязненными маслом или жирами;

- производить измерение давления горячей среды без устройств, понижающих температуру измеряемой среды до 60 °С.

6.8 Приборы, предназначенные для кислорода, должны быть проверены на отсутствие масла в измерительной полости прибора.

7 МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

7.1 Периодическая поверка приборов в процессе эксплуатации производится по МИ 2124-90.

7.2 Межпроверочный интервал – 1 год.

8 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Возможная неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Стрелка прибора стоит неподвижно как при спаде давления так и при его повышении	Засорился канал штуцера или подводящая магистраль Лопнула манометрическая пружина Негерметичное соединение прибора с подводящей магистралью	Прочистить канал штуцера, сняв прибор с объекта. Продуть магистраль сжатым воздухом Заменить узел пружины и вновь отрегулировать прибор или заменить прибор Проверить наличие прокладки и герметичность соединения

Возможная неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
При спаде давления среды до атмосферного стрелка не доходит до нулевого деления	Остаточная деформация манометрической пружины	Установить стрелку на нулевую отметку
Прибор не держит давление	Негерметичность узла пружины	Заменить узел пружины и вновь отрегулировать прибор
Стрелка прибора не сразу возвращается на нулевую отметку	Негерметичность соединения прибора с подводящей магистралью Погнута стрелка, задевает за стекло или циферблат Погнута ось стрелки. Неисправна спиральная пружина	Сменить прокладку, обеспечив плотность соединения Выправить стрелку Выправить ось и проверить прибор Сменить спиральную пружину. Если нити спирали запутались, необходимо их выпрямить и расположить в одной плоскости

Лист № подл.	Подпись и дата
Изв №	Взам. изв №
Подпись и дата	Подпись и дата

1111

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
------	------	-------------	---------	------

9 ПЕРЕЧЕНЬ ПРЕДПРИЯТИЙ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИХ ПОСЛЕГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ПРИБОРОВ

- 1 ЮЖЭНЕРГОРЕМОНТ. 277023, г.Кишинев, ул.Маяковского, 1.
- 2 Усть-Каменогорский прибороремонтный завод, 492000, г.Усть-Каменогорск, ул.Железнодорожная, 106.
- 3 ПО РЕМКИПЭЛЕКТРОНАЛАДКА, 350007, г.Краснодар, ул.Индустриальная, 1в.
- 4 Полтавское наладочное управление, 314034, г.Полтава.
- 5 Ремонтно-монтажная контора, 370026, г.Баку, Рабочий пр., 61
- 6 Иркутский весоремонтный завод, 664001, г.Иркутск, ул.Бестужева, 2
- 7 Алтайский прибороремонтный завод, 656008, г.Барнаул, ул. Партизанская, 203.
- 8 Томский прибороремонт завод, 634000, г.Томск, пр. Ленина, 166.
- 9 Завод по ремонту КИПиА, 256312, с.Бортничи, Киевской обл., ул.Ленина, 64.

Код № подл.	Подпись и дата	Взам. инв №	Инв № длябл.	Подпись и дата
121212				

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	5Ш0.283.290 РЭ	12

k-avtomatika.ru